

19.11.2019



SOLUCIÓN SMART FACTORY

SIG lanza la primera solución integrada de gestión de rendimiento de activos y servicios de campo

SIG está preparada para ofrecer la primera solución digital integrada APM (asset performance management) y FSM (field service management) para la industria alimentaria y de bebidas. Desarrollado en colaboración con GE Digital, Plant 360 Asset Management ofrecerá una gama de servicios digitales bajo demanda diseñados para ayudar a los fabricantes a alcanzar nuevos niveles de eficiencia, productividad y conectividad en sus operaciones.

SIG Plant 360 Asset Management está siendo co-desarrollado con GE Digital en respuesta a las crecientes demandas de la industria de alimentos y bebidas, particularmente la necesidad de una mayor productividad, calidad y tiempo de actividad. Con esta solución innovadora e

integrada, compuesta por el APM de GE Digital y el software FSM de ServiceMax, SIG ofrecerá herramientas digitales de última generación para ayudar a sus clientes a aumentar la producción, reducir el tiempo de inactividad y garantizar una calidad aún mayor para satisfacer las necesidades de los consumidores en constante cambio.

"Los fabricantes de equipos como SIG están aprovechando cada vez más las soluciones de Internet of Things para diferenciarse a través de un servicio postventa superior", dijo Dan Lohmeyer, SVP Digital Product Management de GE Digital. "El Asset Performance Management de GE Digital y el Field Service Management software de ServiceMax ayudan a los fabricantes de equipos originales a garantizar que su base instalada de equipos funciona de forma óptima y que sus recursos de servicio de campo se gestionan de forma eficiente. Nuestra solución integrada permite que SIG detecte y corrija con anticipación los posibles problemas del equipo, antes de que resulten en un tiempo de inactividad no planificado del cliente, deleitando a los clientes finales a través de una OEE mejorada y generando mejores resultados de NPS para SIG".

Una solución modular para el mantenimiento

Plant 360 Asset Management es una solución modular diseñada para mejorar la fiabilidad y disponibilidad de la línea de llenado y reducir los costes. El módulo Connector permite la recolección de datos digitales, que se cargan en la plataforma de nube de Predix Cloud - GE Digital. Desde aquí, los datos pueden ser recuperados y evaluados en cualquier momento por el equipo de ingeniería de fiabilidad de SIG. Este módulo también puede utilizarse para la otra solución Smart Factory de SIG, el Controlador Plant 360, que permite a los fabricantes monitorizar, controlar y optimizar cada ángulo de las operaciones de su planta de llenado.

El módulo Smart Maintenance se basa en un proceso holístico soportado por software llamado Maintenance & Asset Data Analytics, así como en un Cockpit de gestión de activos. Esto asegura que los clientes tengan una fuente de datos para todas las actividades relacionadas con el mantenimiento. El tercer módulo se llama Smart Performance y está basado en Asset Health Monitoring y Predictive Asset Data Analytics, que proporcionará una plataforma óptima para el mantenimiento predictivo en el futuro.

Optimización de los activos en todas las etapas

Juntos, los tres módulos permitirán una mayor fiabilidad y disponibilidad de los activos. La solución garantiza una conexión directa entre las alertas de mantenimiento predictivo y basado en la condición en APM y el trabajo programado para los ingenieros de servicio de campo en FSM. Esto ayuda a traducir las alertas en acciones eficientes sobre el terreno y garantiza que los equipos de servicio de campo reciban la mayor antelación posible sobre un problema, que pueden abordar antes de que afecte a las operaciones de un cliente. Por ejemplo, las piezas de desgaste definidas ya no se sustituirán a intervalos de mantenimiento fijos. En su lugar, sólo se sustituirán cuando los datos indiquen un cierto grado de desgaste.

"Con Plant 360 Asset Management, cualquier cambio en las estrategias de los equipos - por ejemplo, cambios en los intervalos de servicio o en los pasos de mantenimiento - puede reflejarse rápidamente en el nuevo trabajo de FSM", dijo Klaus Andresen, Senior Vice President Global Technology de SIG. "Esto mejora la eficiencia y

la eficacia del proceso de mantenimiento del SIG en general. Los datos capturados por los trabajadores del servicio de campo están disponibles inmediatamente para su análisis por parte de APM y el equipo de ingeniería de fiabilidad global de SIG, lo que nos permite detectar mejor y más rápidamente los problemas emergentes y poner en marcha medidas preventivas".

SIG Plant 360 Asset Management está siendo lanzado por primera vez en Oriente Medio con Almarai, uno de los mayores productores de alimentos y bebidas de Arabia Saudita, como inicio de la implantación global.

Robert Ross, Dairy and Juice Manufacturing Manager CPP2 Manufacturing Division de Almarai: "Digital Solutions son vitales para que analicemos exactamente lo que está ocurriendo en nuestra planta y para que podamos seguir produciendo de forma fiable. La asociación ambiciosa de SIG & GE nos ayudará enormemente en el análisis de las causas de fondo y en el suministro de respuestas válidas. Esto asegurará una producción fiable y mejorará nuestra OEE. Estamos muy orgullosos de ser uno de los primeros en adoptar esta solución de vanguardia".

Plant 360 Asset Management es una de las varias soluciones de valor añadido dentro del segmento Smart Factory de SIG, que está diseñado para ayudar a los fabricantes a afrontar el reto de aumentar la producción y reducir los costes en el entorno competitivo actual. La plataforma Smart Factory, basada en soluciones, tiene como objetivo ofrecer sistemas y servicios técnicos habilitados para IoT que transforman las plantas de llenado en fábricas conectadas que ofrecen la máxima eficiencia, flexibilidad y calidad.

PARA MÁS INFORMACIÓN:

<https://www.sig.biz/en/service/digital-services/sig-plant-360-asset-management/>

MÁS INFORMACIÓN EN EL VIDEO:

<https://youtu.be/6SEtLuefNCY>

OBTENGA MÁS INFORMACIÓN SOBRE LAS SOLUCIONES SMART FACTORY DE SIG:

<https://www.sig.biz/en/solutions/smart-factory>

Acerca de SIG

SIG es un proveedor líder de sistemas y soluciones para el envasado aséptico. Trabajamos en asociación con nuestros clientes para llevar productos alimenticios y bebidas a los consumidores de todo el mundo de una manera segura, sostenible y asequible. Nuestra tecnología única y nuestra extraordinaria capacidad de innovación nos permiten ofrecer a nuestros clientes soluciones integrales para productos diferenciados, fábricas más inteligentes y envases conectados, todo ello para satisfacer las necesidades siempre cambiantes de los consumidores.

Fundada en 1853, SIG tiene su sede en Neuhausen, Suiza. Las habilidades y la experiencia de nuestros aproximadamente 5.000 empleados en todo el mundo nos permiten responder rápida y eficazmente a las necesidades de nuestros clientes en más de 60 países. En 2018, SIG produjo más de 35.000 millones de envases de cartón y generó unos ingresos de 1.700 millones de euros. Para más información, visite www.sig.biz

Acerca de GE Digital

GE Digital está reimaginando cómo operan, optimizan y analizan sus activos los industriales, desbloqueando los datos de las máquinas para convertir los conocimientos valiosos en poderosos resultados empresariales. La cartera de software industrial de GE Digital, que incluye optimización y análisis de la red, gestión del rendimiento de activos y operaciones, y operaciones de fabricación y automatización, ayuda a los clientes a gestionar todo el ciclo de vida de los activos. Respaldo por Predix, la plataforma de desarrollo de aplicaciones para la Internet Industrial, GE Digital permite a las empresas industriales operar de forma más rápida, inteligente y eficiente. Para más información, visite www.ge.com/digital

PIE DE FOTO:**Planta 360 Gestión de Activos:**

SIG está preparada para ofrecer la primera solución digital integrada APM (gestión del rendimiento de activos) y FSM (gestión de servicios de campo) para la industria alimentaria y de bebidas. Desarrollado en colaboración con GE Digital, Plant 360 Asset Management ofrecerá una gama de servicios digitales bajo demanda diseñados para ayudar a los fabricantes a alcanzar nuevos niveles de eficiencia, productividad y conectividad en sus operaciones.

Foto: SIG**SU PERSONA DE CONTACTO:**

Heike Thevis
PR Officer

Tel.: +49 (0)2462 79 2608
Email: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visítenos en www.sig.biz o en nuestro blog signals.sig.biz