
22.07.2021



PRÓXIMA GENERACIÓN DE LA ROBÓTICA ALMACÉN DE RECORTES: R-CAM 2

SIG ayuda a los fabricantes a dar un paso importante hacia las plantas totalmente automatizadas con su almacén robótico de recortes de última generación

Con R-CAM 2, SIG ha desarrollado un nuevo almacén de mangas totalmente automatizado, diseñado para funcionar con todas las máquinas llenadoras de su actual cartera de máquinas. Con esta última solución, SIG permite a los fabricantes de alimentos y bebidas aumentar la eficiencia del flujo de trabajo, reduciendo al mismo tiempo la cantidad de trabajo manual que necesitan. En consecuencia, pueden desarrollar con mayor facilidad plantas de envasado

totalmente automatizadas, y seguir el ritmo de las crecientes demandas de los consumidores y los avances en materia de conectividad y digitalización.

En un intento continuo de ayudar a los fabricantes a seguir siendo competitivos y a mantenerse al día con una industria en constante evolución, SIG se compromete a diseñar y construir máquinas llenadoras que agilicen cada etapa de su proceso de producción. R-CAM 2 es una de las soluciones de SIG que permite a la empresa satisfacer esta demanda del mercado.

Stefan Mergel, Senior Product Manager Equipment de SIG: "Con esta nueva generación de almacén de recortes, SIG ha creado una solución altamente robusta, estable y fiable, diseñada para adaptarse a todas las máquinas llenadoras de nuestro actual portafolio, lo que la convierte en un componente clave para construir las líneas de llenado totalmente automatizadas del futuro, y ayudar a los fabricantes a ahorrar tiempo y costes en el proceso."

R-CAM 2 es un almacén robotizado de recortes que consta de dos partes: un almacén de palés y una estación de desembalaje; el primero ofrece espacio para dos Euro palés o palés industriales. El último almacén de recortes de SIG está diseñado para retirar automáticamente las cajas de envío del pallet, abrirlas y, a continuación, cargar la máquina llenadora con mangas de cartón. Esto permite a los clientes operar una línea de llenado de principio a fin con un solo operario.

R-CAM 2 también está cargada de otras funciones que ahorran tiempo: desde la posibilidad de funcionar de forma continua hasta 2,5 horas sin necesidad de cambiar un palé, hasta la capacidad de comprimir y embalar cajas de envío vacías, entre otras muchas cosas.

Todo ello ha llevado a Arla Foods, cliente de SIG, a adquirir la primera R-CAM 2. Ya familiarizados con la primera iteración del almacén robotizado de recortes de SIG -de nuevo como primer fabricante en adquirir en 2015-, Arla Foods quería alcanzar niveles de eficiencia aún mayores.

Peter Bratsch, Project Manager Packaging de Arla Foods Alemania: "Para cumplir nuestros objetivos de smart factory y centrarnos más en la productividad y la eficiencia de los empleados, necesitábamos un almacén de recortes que no necesitara la intervención manual de un operario. Un almacén de recortes que pudiera liberar a nuestros empleados para que se concentraran en otras responsabilidades, además de reducir su carga de trabajo físico. Con R-CAM 2, podemos optimizar el rendimiento de todas nuestras líneas de llenado, independientemente del número de envases de cartón que estén diseñados para llenar por hora".

SIG se compromete a ayudar a los fabricantes de alimentos y bebidas a desarrollar fábricas más inteligentes y conectadas. Ofrece desde sistemas individuales hasta soluciones completas llave en mano. Ahora, con soluciones como R-CAM 2, que hacen uso de sistemas, datos y automatización habilitados para IoT, los fabricantes pueden experimentar mayores niveles de eficiencia, flexibilidad y calidad.

Acerca de SIG

SIG es un proveedor líder de sistemas y soluciones para el envasado de cartón aséptico. Trabajamos en colaboración con nuestros clientes para llevar productos de alimentación y bebidas a los consumidores de todo el mundo de forma segura, sostenible y asequible. Nuestra tecnología única y nuestra extraordinaria capacidad de innovación nos permiten ofrecer a nuestros clientes soluciones integrales para productos diferenciados, fábricas más inteligentes y envases conectados, todo ello para satisfacer las necesidades siempre cambiantes de los consumidores. La sostenibilidad es parte integral de nuestro negocio y vamos Way Beyond Good para crear un sistema de envasado de alimentos netamente positivo.

Fundada en 1853, SIG tiene su sede en Neuhausen, Suiza. Los conocimientos y la experiencia de nuestros más de 5.500 empleados en todo el mundo nos permiten responder con rapidez y eficacia a las necesidades de nuestros clientes en más de 60 países. En 2020, SIG produjo 38.000 millones de envases de cartón y generó unos ingresos de 1.800 millones de euros. SIG tiene una calificación ESG de AA por MSCI, una puntuación de 18,8 (bajo riesgo) por Sustainalytics y una calificación de RSC de Platino por EcoVadis. Para más información, visite www.sig.biz

Para conocer las tendencias que impulsan el sector de la alimentación y las bebidas y que nos inspiran a innovar, visite nuestro blog SIGnals: <https://www.sig.biz/signals/en>

PIE DE LA FOTO:

Con R-CAM 2, SIG ha desarrollado un nuevo almacén de mangas totalmente automatizado, diseñado para funcionar con todas las máquinas llenadoras de su actual cartera de máquinas. Con esta última solución, SIG permite a los fabricantes de alimentos y bebidas aumentar la eficiencia del flujo de trabajo, reduciendo al mismo tiempo la cantidad de trabajo manual que necesitan. En consecuencia, pueden desarrollar con mayor facilidad plantas de envasado totalmente automatizadas, y seguir el ritmo de las crecientes demandas de los consumidores y los avances en materia de conectividad y digitalización.

Foto: SIG

SU PERSONA DE CONTACTO:

Heike Thevis
Press Officer

Tel: +49 (0)2462 79 2608

Email: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visítenos en www.sig.biz o en nuestro blog en sig.biz/signals