

08.02.2022



UNA FLEXIBILIDAD Y VELOCIDAD INCOMPARABLES PARA PRODUCTOS ALIMENTARIOS DE LARGA DURACIÓN

Arla Foods Arabia Saudí elige la tecnología de llenado aséptico de alimentos de SIG

Arla Foods Arabia Saudí opta por una llenadora CFA 812 de última generación de SIG para sus productos de larga duración en la región de Oriente Medio. La instalación de la tecnología de llenado de alimentos de SIG proporcionará a Arla una excepcional flexibilidad de formato, volumen, producto y diseño, además de una velocidad inigualable en su proceso de producción.

Con la tecnología de llenado de alimentos de SIG, será la primera vez que Arla Foods Arabia Saudí produzca y llene su cartera de alimentos en envases de cartón aséptico a nivel local. Los envases de cartón aséptico, irrompibles y ligeros, aportan muchas ventajas, como la conservación

de la calidad, el sabor y el aroma de los productos alimenticios líquidos, además de nutrientes, vitaminas, sabores y colores totalmente naturales. El material del envase bloquea la luz y el aire, lo que garantiza que los productos puedan almacenarse durante mucho tiempo sin necesidad de refrigeración ni conservantes.

La máquina llenadora CFA 812 de SIG proporciona a Arla una gran flexibilidad sin comprometer la velocidad, con una producción de 12.000 envases combibloc y combifit por hora, en tamaños de volumen de 500 a 1.000 ml. En el futuro, también existe la posibilidad de actualizar la máquina llenadora para los envases de cartón combistyle.

Para empresas alimentarias como Arla, la flexibilidad y la eficiencia significan disponer de la configuración correcta de producción y llenado, con los tiempos de cambio más rápidos posibles para los formatos, volúmenes y diseños, además de la capacidad de manejar múltiples productos. Con la CFA 812 de SIG, el cambio de volumen puede realizarse en sólo dos minutos.

Con las oportunidades que ofrece la tecnología de llenado flexible de alimentos de SIG, Arla ampliará inicialmente su cartera de alimentos locales en la región de Oriente Medio con 22 SKU en envases de cartón combifitMidi de 500ml y 1.000ml. Los productos de Arla incluirán nata montada y para cocinar, salsas de tomate, bechamel, limón, cuatro quesos, champiñones y curry, así como una variedad de sopas.

Henrik Lilballe Hansen, Vice President, Managing Director de Arla Foods, KSA: "Siempre buscamos formas nuevas e innovadoras de mejorar nuestra oferta de productos. La elección de los envases de cartón aséptico de SIG garantiza que nos diferenciamos en los estantes y que ofrezcamos a nuestros consumidores de la región MENA soluciones de envasado muy cómodas, atractivas y sostenibles."

Arla Foods quedó especialmente convencida de la exclusiva tecnología de llenado y de sleeves de SIG. Los envases de cartón de SIG se entregan a los clientes como sleeves planas con el lado largo ya sellado. Cerrados en la parte inferior durante el proceso de llenado, los productos se llenan en el envase de apertura superior y se sellan por ultrasonidos por encima del nivel de llenado y no a través del producto. Esto evita que los trozos de comida queden atrapados en la costura de sellado y provoquen fugas o contaminación.

Abdelghany Eladib, President y General Manager de la región de Oriente Medio y África de SIG: "Nuestra tecnología flexible de llenado aséptico de alimentos ayudará a Arla Foods a adaptarse a cualquier cambio repentino del mercado y a reaccionar ante las futuras necesidades y preferencias de los consumidores. Nuestros envases de cartón se encuentran entre las soluciones de envasado más sostenibles disponibles para alimentos y bebidas, a la vez que son extremadamente eficientes para la logística del transporte y la distribución."

La asociación entre SIG y Arla Foods Arabia Saudí ofrece una verdadera innovación y diferenciación de productos, proporcionando soluciones innovadoras de productos y envases que permiten a las empresas satisfacer necesidades siempre cambiantes.

Sobre SIG

SIG es un proveedor líder de sistemas y soluciones para el envasado de cartón aséptico. Trabajamos en colaboración con nuestros clientes para llevar los productos de alimentación y bebidas a los consumidores de todo el mundo de forma segura, sostenible y asequible. Nuestra tecnología única y nuestra extraordinaria capacidad de innovación nos permiten ofrecer a nuestros clientes soluciones integrales para productos diferenciados, fábricas más inteligentes y envases conectados, todo ello para satisfacer las necesidades siempre cambiantes de los consumidores. La sostenibilidad es parte integral de nuestro negocio y vamos Way Beyond Good para crear un sistema de envasado de alimentos netamente positivo.

Fundada en 1853, SIG tiene su sede en Neuhausen (Suiza). Los conocimientos y la experiencia de nuestros aproximadamente 5,900 empleados en todo el mundo nos permiten responder con rapidez y eficacia a las necesidades de nuestros clientes en unos 70 países. En 2020, SIG produjo 38.000 millones de envases de cartón y generó unos ingresos de 1.800 millones de euros. SIG tiene una calificación ESG de AA por parte de MSCI, una puntuación de 13. 4ESG Risk Rating (bajo riesgo) por parte de Sustainalytics y una calificación CSR de Platino por parte de EcoVadis. Para más información, visita www.sig.biz/es

Para conocer las tendencias que impulsan el sector de la alimentación y las bebidas y que nos inspiran a innovar, visita nuestro blog SIGnals: <https://www.sig.biz/signals/es>

LEYENDA DE LA FOTO:

Arla Foods Arabia Saudí opta por una máquina llenadora CFA 812 de última generación de SIG para sus productos de larga duración en la región de Oriente Medio. La instalación de la tecnología de llenado de alimentos de SIG proporcionará a Arla una excepcional flexibilidad de formato, volumen, producto y diseño, además de una velocidad inigualable en su proceso de producción.

Foto: SIG

SU PERSONA DE CONTACTO:

Heike Thevis

Press Officer

Tel: +49 (0)2462 79 2608

Email: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visítenos en www.sig.biz o en nuestro blog en sig.biz/signals