

20.05.2021

LA SOLUTION PARFAITE POUR LES EAUX FONCTIONNELLES TENDANCE

## **combismile : l'emballage unique et facile à emporter de SIG arrive sur le marché français avec les nouvelles gammes de boissons aromatisées fruitées de Volvic**

L'emballage carton combismile de SIG va faire ses débuts pour la première fois en France. Cet emballage unique et facile à emporter a été choisi par la marque d'eau minérale naturelle Volvic pour ses nouvelles gammes de boissons aromatisées fruitées destinées aux adultes et aux enfants.

Véritable innovation de SIG, l'emballage combismile est la solution parfaite pour le conditionnement des boissons aromatisées. Son niveau de praticité inégalé, son apparence originale et premium font de combismile l'emballage parfait pour les consommateurs modernes et actifs.

Le très stylé combismile permet aux consommateurs d'emporter facilement leur boisson pour se rafraîchir pendant leurs déplacements quotidiens. L'emballage assure une bonne prise en main et une grande facilité d'utilisation. Associé au bouchon combiGo qui s'ouvre d'un seul geste, combismile est idéal pour proposer des produits faciles à ouvrir, refermables et pouvant être emportés en toute sécurité afin d'offrir l'expérience ultime en matière de boissons nomades.



*Nathalie Abrahamian-Deudon, Vice-Présidente Marketing chez Danone Eaux France : « Nous sommes ravis d'être les premiers en France à utiliser le*

*nouvel emballage carton combismile pour nos 2 nouvelles gammes de boissons aromatisées Volvic Kids et Volvic Zest+. Cet emballage s'adapte parfaitement aux nouveaux usages des Français et à l'évolution vers des modes de vie plus nomades et actifs. Cette innovation s'inscrit dans notre démarche pour proposer des emballages plus vertueux et plus durables, avec pour ambition de supprimer l'utilisation de plastique vierge de nos emballages d'ici à 2025. »*

Avec un rendement de 24 000 emballages par heure, la conditionneuse CFA 1824 de SIG fournit une combinaison optimale en termes de flexibilité et de rapidité et offre la possibilité de conditionner cinq volumes différents : 200 ml, 250 ml, 300 ml, 330 ml et 350 ml. La nouvelle gamme d'eaux fonctionnelles de Volvic sera disponible en emballages carton combismile de 250 ml et 330 ml.

L'emballage combismile de SIG est idéal pour les produits à valeur ajoutée et permet une consommation nomade respectueuse de l'environnement. Le carton utilisé par SIG est certifié à 100 % FSC® et est issu uniquement de forêts gérées de manière responsable et d'autres sources contrôlées. De plus, combismile est entièrement recyclable.

*José Matthijsse, Présidente-Directrice Générale, Europe chez SIG :*  
*« Notre emballage carton combismile est extrêmement pratique et facile à emporter. Il est conçu pour s'adapter à l'évolution des demandes des consommateurs actifs. Il est ainsi en parfaite adéquation avec leurs goûts et leur personnalité uniques. Véritable innovation dans le secteur de l'eau, combismile offre aux consommateurs des produits conditionnés dans des emballages adaptés à leur mode de vie actif tout en leur permettant de rester en forme et en bonne santé.*

SIG encourage le développement de produits et de solutions d'emballage innovants permettant ainsi aux marques de répondre aux demandes des consommateurs en constante évolution.

combismile a déjà été lancé avec succès dans plusieurs régions du monde. Le déploiement commercial de combismile sera étendu à l'Allemagne, à la Grande-Bretagne, à l'Italie et au Japon, et poursuivi en France à partir de juillet 2021.

### **À propos de SIG**

SIG (code de licence de marque : FSC® C020428) est l'un des principaux fournisseurs de systèmes et solutions pour l'emballage carton aseptique. Nous travaillons en partenariat avec nos clients pour offrir aux consommateurs du monde entier des produits alimentaires et des boissons de manière sûre, durable et abordable. Notre technologie unique et notre capacité d'innovation exceptionnelle apportent à nos clients des solutions globales pour des produits différenciés, des usines plus intelligentes et des emballages connectés, le tout pour répondre aux besoins toujours changeants des consommateurs. La durabilité fait partie intégrante de notre identité et notre stratégie Way Beyond Good vise à créer un emballage alimentaire à impact net positif. Fondée en 1853, SIG a son siège à Neuhausen, en Suisse. Les compétences et l'expérience de nos quelque 5 500 employés dans le monde entier nous permettent de répondre rapidement et efficacement aux besoins de nos clients dans plus de 60 pays. En 2020, SIG a produit plus de 38 milliards d'emballages carton et généré 1,8 milliard d'euros de chiffre d'affaires. SIG s'est vu attribuer la note AA ESG par MSCI, le score de 18,8 (faible risque) par Sustainalytics et le label CSR Platinum par EcoVadis. Pour plus d'information, rendez-vous sur [www.sig.biz](http://www.sig.biz)

Découvrez les tendances de l'industrie agroalimentaire et les innovations qu'elles nous inspirent en visitant notre blog SIGnals : <https://www.sig.biz/signals/en>

**LÉGENDE DE LA PHOTO :**

L'emballage carton combismile de SIG va faire ses débuts pour la première fois en France. Cet emballage unique et facile à emporter a été choisi par la marque d'eau minérale Volvic pour sa nouvelle gamme d'eaux fonctionnelles destinées aux adultes et aux enfants.

**Photo : SIG**

**CONTACT:**

**Judith Finette**  
*Attachée de presse*

Tél: +33 (1)41 11 4265  
E-mail: [judith.finette@sig.biz](mailto:judith.finette@sig.biz)

**SIG Combibloc Sarl**

Site Internet: [www.sig.biz](http://www.sig.biz) – blog: [signals.sig.biz](http://signals.sig.biz)