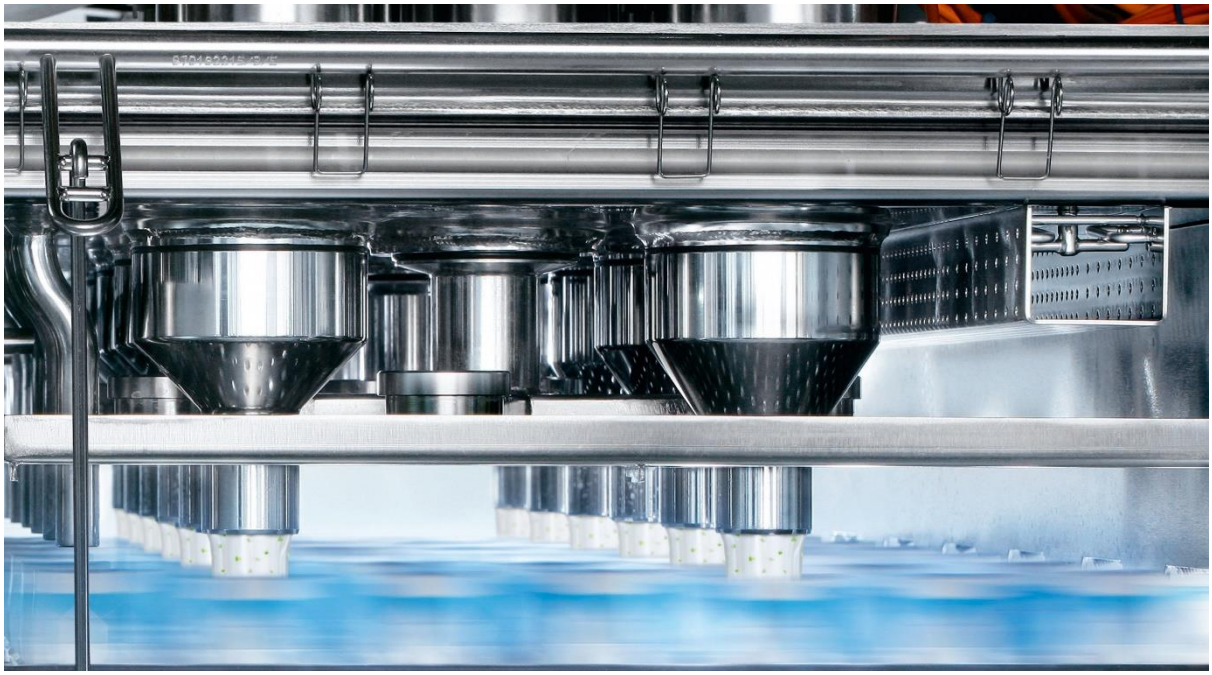
PULSE
LIBERAR

21.09.2021



PRODUCCIÓN INTELIGENTE Y CONECTADA

SIG para ofrecer aún más flexibilidad y eficiencia en la planta con la gestión digital de recetas y los cambios automáticos

Como parte de su impulso a la transformación digital para los fabricantes de alimentos y bebidas, todos los nuevos sistemas de líneas de llenado y unidades posteriores de SIG están ahora equipados con una gestión digital de recetas bidireccional integrada. La solución también está disponible como una actualización de la automatización que puede adaptarse a las líneas de llenado SIG instaladas y existentes.

La gestión digital de recetas permite la sincronización automática de las mismas en todas las partes relevantes de la línea de llenado, incluida la fase posterior. Para los fabricantes, esto significa un cambio mucho más rápido al siguiente lote o producto, una flexibilidad considerablemente mayor en el proceso de producción y, en última instancia, ayuda a garantizar una planta de llenado más inteligente y conectada.

> *Stefan Mergel, Director de Producto Senior de Equipos de SIG: "En las plantas actuales de alimentos y bebidas, las líneas de producción deben ser más flexibles, ágiles e inteligentes para hacer frente a los nuevos retos y demandas. Esto solo puede lograrse asegurando una mayor optimización de los activos, lo que significa configurar la infraestructura óptima a largo plazo para manejar con flexibilidad cualquier demanda operativa. Y asegurando una gestión inteligente de las recetas y los trabajos a lo largo de la producción".*

La nueva capacidad incorporada de SIG significa también que los últimos equipos posteriores de las líneas de llenado de SIG pueden ahora realizar cambios automáticos de formato y volumen. Esta perfecta integración garantiza que los fabricantes puedan utilizar todo el potencial de flexibilidad de sus máquinas llenadoras, y es otra forma en la que la empresa ayuda a sus clientes a lograr la transformación digital.

La gestión digital de recetas de SIG se realiza a través del Conector PLANT 360. Esta avanzada solución de supervisión y control se ha diseñado para optimizar cada parte de la producción de alimentos y bebidas mediante la integración gradual de todos los procesos y sistemas de la planta en una sola plataforma, independientemente del equipo, el proveedor o el PLC utilizado.

> *Stefan Mergel: "Con SIG PLANT 360 Connector se puede integrar toda la línea de llenado -incluyendo el R-CAM, la máquina de llenado y el downstream- en las plataformas digitales de los clientes. Esto garantiza que se pueda obtener una conectividad bidireccional completa desde la planta de producción hasta la planta superior."*

La gestión de recetas en una planta de llenado comprende una serie de procesos, como la definición de la categoría de producto que se va a llenar y en qué formato de envase, así como el número de envases necesarios y los cierres que se van a utilizar. Hasta la fecha, muchos fabricantes han confiado en los procesos de gestión de recetas en papel. Esta gestión no sólo supone un mayor trabajo manual, sino que deja a los fabricantes expuestos al riesgo de error humano.

La gestión digital bidireccional de recetas se ha desarrollado a través de la plataforma Smart Factory de SIG, basada en soluciones, que ofrece sistemas y servicios técnicos basados en el Internet de las Cosas (IoT) que transforman las plantas de llenado en fábricas conectadas que ofrecen mayor eficiencia, flexibilidad y calidad. Ahora, con esta innovación, los clientes de SIG están preparados para lograr aún más flexibilidad y eficiencia en su proceso de producción.

Acerca de SIG
SIG es un proveedor líder de sistemas y soluciones para el envasado de cartón aséptico. Trabajamos en colaboración con nuestros clientes para llevar productos de alimentación y bebidas a los consumidores de todo el mundo de forma segura, sostenible y asequible. Nuestra tecnología única y nuestra extraordinaria capacidad de innovación nos permiten ofrecer a nuestros clientes soluciones integrales para productos diferenciados, fábricas más inteligentes y envases conectados, todo ello para satisfacer las necesidades

siempre cambiantes de los consumidores. La sostenibilidad es parte integral de nuestro negocio y vamos más allá de lo bueno para crear un sistema de envasado de alimentos netamente positivo.
Fundada en 1853, SIG tiene su sede en Neuhausen, Suiza. Los conocimientos y la experiencia de nuestros aproximadamente 5.900 empleados en todo el mundo nos permiten responder con rapidez y eficacia a las necesidades de nuestros clientes en más de 60 países. En 2020, SIG produjo 38.000 millones de envases de cartón y generó unos ingresos de 1.800 millones de euros. SIG tiene una calificación ESG de AA por MSCI, una puntuación de 18,8 (bajo riesgo) por Sustainalytics y una calificación de RSC de Platino por EcoVadis. Para más información, visite www.sig.biz
Para conocer las tendencias que impulsan el sector de la alimentación y las bebidas y que nos inspiran a innovar, visite nuestro blog SIGnals: https://www.sig.biz/signals/en

LEYENDA DE LA FOTO:
Como parte de su impulso a la transformación digital para los fabricantes de alimentos y bebidas, todos los nuevos sistemas de líneas de llenado y unidades posteriores de SIG están ahora equipados con una gestión digital de recetas bidireccional integrada. La solución también está disponible como una actualización de la automatización que puede adaptarse a las líneas de llenado SIG instaladas y existentes.

Foto: SIG

SU CONTACTO:
Heike Thevis
Responsable de prensa

Tel: +49 (0)2462 79 2608
Correo electrónico: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH