

30.04.2024

SIG Prime 55 In-Line Aseptic

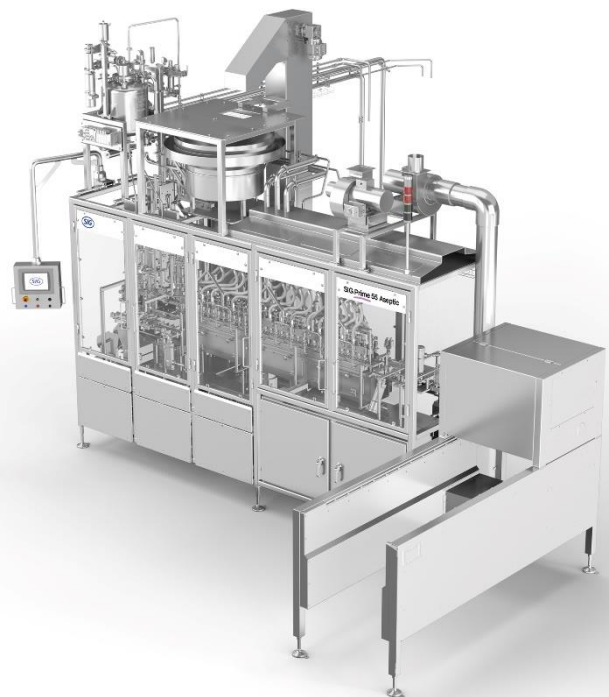
SIG lanciert innovatives Füllsystem mit integrierter Sterilisationstechnologie für aseptische Standbeutel mit Verschluss

SIG hat heute die Markteinführung eines neuen aseptischen Abfüllsystems für Standbeutel mit Verschluss bekannt gegeben: SIG Prime 55 In-Line Aseptic. Dieses innovative Füllsystem für vorgefertigte Standbeutel mit Verschluss verfügt über eine integrierte Sterilisationstechnologie („Inline-Sterilisation“) der Standbeutel, wodurch die Notwendigkeit einer Vorsterilisation der Standbeutel durch Drittanbieter entfällt. Das daraus resultierende System reduziert die Komplexität in der Lieferkette und die Gesamtbetriebskosten für die aseptische Abfüllung von Produkten in Standbeutel mit Verschluss („Spouted Pouches“).

Das neue System hat die Marktreife erreicht und wurde erstmals in Gesprächen auf der Anuga FoodTec 2024 in Köln vorgestellt.

Christoph Wegener, Chief Markets Officer bei SIG, zeigt sich begeistert vom System: „SIG hat eine bemerkenswerte Erfolgsgeschichte bei der Entwicklung von Spitzentechnologie für aseptische Verpackungen. Kunden auf der ganzen Welt kommen zu SIG, wenn sie nach Innovationen suchen, um ihre Marken in die Zukunft zu führen. SIG Prime 55 In-Line Aseptic für vorgefertigte Standbeutel mit Verschluss fügt sich als Neuzugang in die langen Reihe der SIG-Innovationen.“

Er ergänzt: „Dieses neue Füllsystem bietet technologischen Fortschritt, indem das Know-how von SIG in der aseptischen Fülltechnologie mit In-Line-Sterilisation, das seit Jahrzehnten erfolgreich im



Bereich der Kartonpackungen eingesetzt wird, auf Standbeutel mit Verschluss übertragen wird. Der Durchbruch ist hier eine neue und einzigartige Art der In-line-Sterilisation der Standbeutel, die den gleichmäßigen Fluss des Sterilisationsmittels und das vollständige Umschließen der Verpackungen im Fülltunnel gewährleistet. Da die Standbeutel nicht mehr vorsterilisiert werden müssen, erhalten Lebensmittelhersteller die volle Kontrolle und Flexibilität über ihre Produktion. Das ist eine aufregende Zeit für SIG und ein wichtiger Schritt vorwärts auf unserem Weg, Marken in die Lage zu versetzen, nährstoffreichere und somit bessere Lebensmittel zu produzieren. Und wir sind sehr stolz darauf, dass wir das System bald mit recyclingfähigen aseptischen Standbeuteln von SIG testen werden. Sie werden eine Weltneuheit in unserer Branche sein.“

„Aseptisch verpackte Lebensmittel und Getränke behalten ihre hohe Qualität und können über einen langen Zeitraum ohne Kühlung oder Konservierungsstoffe gelagert werden. Die resultierenden Produkte wie Fruchtpüree, Saucen und Babynahrung schmecken hervorragend und behalten ihren Nährwert“, erklärt **Massimo Annaratone, Global Business Line Director of Spouted Pouch bei SIG**. „Mit SIG Prime 55 In-Line Aseptic haben wir die potenzielle Reichweite von besserer Ernährung vergrößert. Mit unserem System werden hochwertige, von SIG produzierte Standbeutel mit Verschluss mit einer bewährten In-Line-Sterilisationstechnologie kombiniert, was unter Produktionsbedingungen eine Keimreduktion von mehr als 5 Log-Stufen ermöglicht. Die Umstellung von heiß abgefüllten Produkten und Konserven in Dosen, Plastikflaschen und Glas auf praktische aseptische Standbeutel mit Verschluss war noch nie so überzeugend wie heute.“

Über SIG

SIG ist ein führender Anbieter von Verpackungslösungen „for better“ – besser für unsere Kunden, für Verbraucherinnen und Verbraucher und für die Welt. Mit unserem einzigartigen Portfolio aus aseptischen Kartonpackungen, Bag-in-Box-Lösungen und Standbeuteln mit Verschlüssen arbeiten wir partnerschaftlich mit unseren Kunden zusammen, um Lebensmittel- und Getränkeprodukte auf sichere, nachhaltige und erschwingliche Weise an Verbraucherinnen und Verbraucher in aller Welt zu bringen. Unsere Technologie und unsere herausragende Innovationskraft ermöglichen es uns, unseren Kunden vielfältige Verpackungssysteme und -lösungen für innovative Produkte und smarte Produktionsprozesse anzubieten, die den sich ständig ändernden Bedürfnissen der Verbraucherinnen und Verbraucher gerecht werden. Nachhaltigkeit ist ein integraler Bestandteil unserer Geschäftstätigkeit und leitet uns auf unserem Weg, Verpackungen „for better“ zu schaffen – Verpackungen, die mehr für die Menschen und den Planeten tun, als sie in Anspruch nehmen.

Gegründet im Jahr 1853, hat SIG den Hauptsitz in Neuhausen, Schweiz, und ist an der SIX Swiss Exchange notiert. Die Kompetenz und Erfahrung unserer weltweit rund 9.000 Mitarbeitenden ermöglichen es uns, schnell und effektiv auf die Bedürfnisse unserer Kunden in mehr als 100 Ländern einzugehen. 2023 produzierte SIG 53 Milliarden Packungen und erzielte einen Umsatz von EUR 3,2 Milliarden. SIG hat ein AA ESG-Rating von MSCI, eine Bewertung von 13,9 (geringes Risiko) von Sustainalytics, ein Platin-CSR-Rating von EcoVadis und ist im FTSE4Good Index vertreten. Weitere Informationen finden Sie auf unserer [Website](#).

Einblicke in Trends, die die Lebensmittel- und Getränkeindustrie beeinflussen, finden Sie im [SIG-Blog](#).

Bildunterschrift:

SIG hat die Markteinführung eines neuen aseptischen Abfüllsystems für Standbeutel mit Verschluss bekannt gegeben: SIG Prime 55 In-Line Aseptic. Dieses innovative Füllsystem für vorgefertigte Standbeutel mit Verschluss verfügt über eine integrierte Sterilisationstechnologie der Standbeutel, wodurch die Notwendigkeit einer Vorsterilisation der Standbeutel durch Drittanbieter

entfällt. Das daraus resultierende System reduziert die Komplexität in der Lieferkette und die Gesamtbetriebskosten.

Foto: SIG

Ihr Kontakt für Medienanfragen:

Heike Thevis
Press Officer bei SIG

Tel: +49 (0)2462 79 2608

Email: heike.thevis@sig.biz