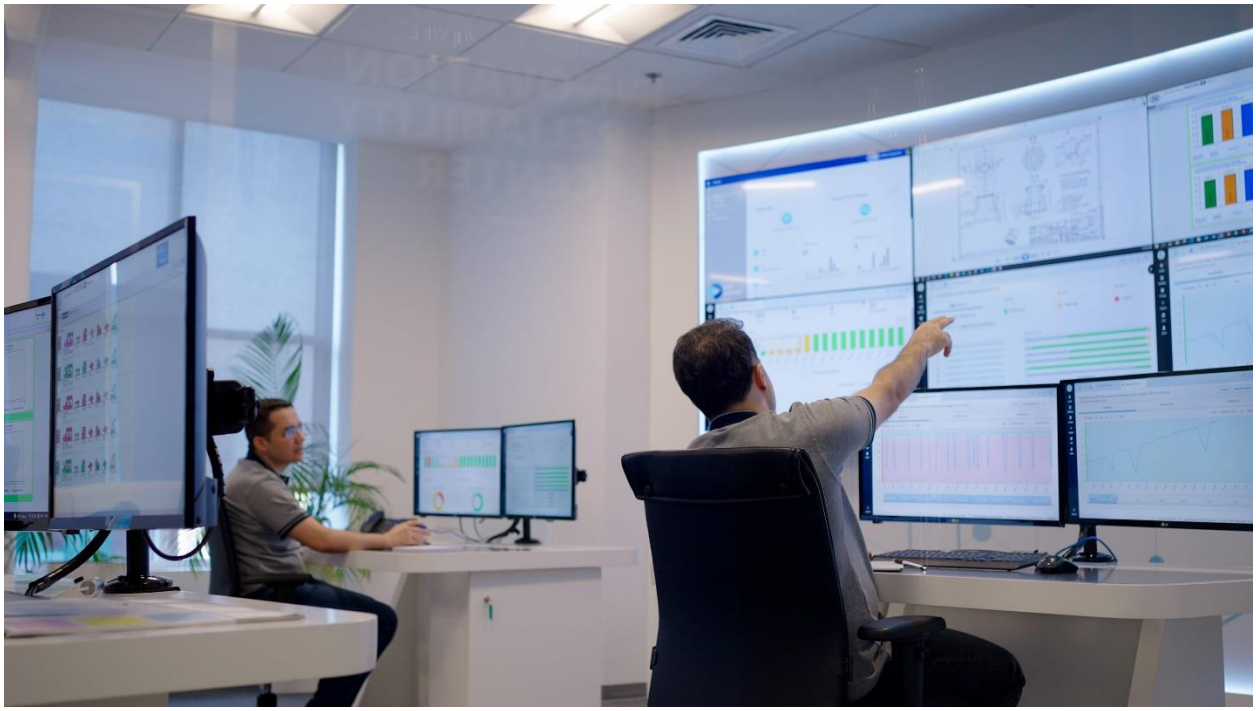
NOTA À IMPRENSA

24.11.2021



NOVA SOLUÇÃO DE FÁBRICA DIGITAL INTELIGENTE PARA SERVIÇOS PROATIVOS

SIG lança o “Plant 360 Asset Health Monitoring”: transformando dados em insights para os fabricantes de alimentos e bebidas

A SIG lançou uma nova solução digital de fábrica inteligente, o “Plant 360 Asset Health Monitoring” (Monitoramento da Saúde de Ativos Plant 360), um importante passo em serviços proativos para clientes que querem aperfeiçoar suas operações para garantir maior segurança alimentar e qualidade e, ao mesmo tempo, reduzir custos. A SIG tornou possível transformar dados em insights.

Mais do que nunca, os fabricantes de alimentos e bebidas se empenham para aumentar a

produtividade e atender ao maior número possível de demandas e, simultaneamente, manter os custos ao mínimo. Com o monitoramento e análise de dados das máquinas de envase da SIG com a nova solução de software integrado, os especialistas da SIG podem transformar esses dados em insights e prevenir paralisações não planejadas.

Almarai, a maior fabricante e distribuidora de alimentos e bebidas do Oriente Médio é a primeira cliente da SIG a usar o Plant 360 Asset Health Monitoring.

> *Robert Ross, Gerente de Fabricação de Laticínios e Sucos CCP2 em Almarai: "As soluções de fábrica inteligente da SIG, incluindo o novo Plant 360 Asset Health Monitoring, fornecem monitoramento essencial para os nossos variados parâmetros de linha de envase e avisam em caso de irregularidades. Este feedback contínuo e as ações corretivas previnem paralisações não planejadas nas linhas de envase em funcionamento".*

A SIG se renova continuamente para ajudar seus clientes a alcançar a mais alta qualidade e seus objetivos de segurança. O segredo é a qualidade, desempenho e confiabilidade superiores do sistema e a tecnologia SIG que expande o escopo dos componentes monitorados para oferecer benefícios inéditos aos seus clientes.

> *Dr. Christian Grefrath, Gerente Global Sênior de Produto e Serviço da SIG: "Com o monitoramento regular dos dados das máquinas de envase da SIG, nosso serviço aumenta a utilização dos equipamentos de envase nos locais de fabricação dos clientes para reduzir paralisações não planejadas. Os custos são reduzidos significativamente, aumentando as oportunidades de venda para os nossos clientes*

A SIG criou uma rede mundial de Centros de Confiabilidade para assegurar que os seus especialistas sêniores de sistemas consigam analisar os dados das linhas de envase e retornem rapidamente insights eficientes para auxiliar os nossos clientes. A SIG usa a solução padrão de conectividade Plant 360 Connector para garantir um fluxo seguro e confiável de dados entre a SIG e os nossos clientes.

> *Rony Daher, Gerente Técnico Arábia Saudita e Iraque da SIG: "Com a capacidade de monitorar a saúde da linha de envase em tempo real e avisar os nossos clientes imediatamente, estamos aptos a proporcionar produção de altíssima eficiência para clientes como a Almarai."*

Depois dos Centros de Confiabilidade em Dubai (Emirados Árabes Unidos) e Linnich (Alemanha), a SIG inaugura agora um Centro de Confiabilidade em São Paulo (Brasil). Outros estão sendo finalizados para abertura em 2022.

> *Rômulo Andrade, Gerente de Serviços na SIG América do Sul: "Com as nossas soluções digitais como os Plant 360 Remote Services (Serviços Remotos Plant 360) e Plant 360 Asset Health Monitoring, bem como o serviço e suporte fornecidos pelos nossos Centros de Confiabilidade, a SIG caminha em direção do mundo da Indústria 4.0 sempre ao lado dos nossos clientes."*

Sobre a SIG
SIG é a líder do setor de fornecimento de sistemas e soluções de embalagens cartonadas assépticas.

Trabalhamos em parceria com os nossos clientes para levar aos consumidores do mundo todo produtos de bebidas e alimentos de forma segura, sustentável e econômica. Nossa tecnologia única e renomada capacidade de inovação nos permite proporcionar a nossos clientes soluções ponta a ponta para produtos diferenciados, fábricas e embalagens inteligentes, sempre visando atender as necessidades em constante mutação dos consumidores. A sustentabilidade é parte essencial do nosso negócio e adotamos *Way Beyond Good* para criar um sistema de embalagem de alimento positivo.
A SIG foi fundada em 1853 e sua sede fica em Neuhausen, Suíça. As habilidades e experiência dos nossos, aproximadamente, 5.900 empregados espalhados pelo mundo todo nos permite atender rápida e efetivamente as necessidades dos nossos clientes em cerca de 70 países. Em 2020, a SIG produziu 38 bilhões de embalagens cartonadas e gerou uma receita de €1,8 bilhão. A SIG recebeu a classificação AA ESG da MSCI, Classificação de Risco de 13,4 ESG (baixo risco) da Sustainalytics e classificação Platinum CSR da EcoVadis. Para mais informações, visite , visite www.sig.biz
Para insights das tendências do setor de alimentos e bebidas e nos inspirar a fazer inovações, visite o nosso blog SIGnals: https://www.sig.biz/signals/en

LEGENDA DA FOTO

A SIG lançou uma nova solução digital de fábrica inteligente, o “Plant 360 Asset Health Monitoring”, um importante passo em serviços proativos para clientes que querem aperfeiçoar suas operações para garantir maior segurança alimentar e qualidade e, ao mesmo tempo, reduzir custos. A SIG tornou possível transformar dados em insights.

Foto: SIG

SEU CONTATO:

Heike Thevis
Diretora de Imprensa

Tel.: +49 (0)2462 79 2608
E-mail: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH