
04.11.2021



EXCELLENCE DE LA CONCEPTION : SIG NEO, SIG PACER ET SIG CRUISER

SIG dévoile sa technologie de conditionnement nouvelle génération pour boissons et aliments

SIG présente sa conditionneuse nouvelle génération dotée de nombreuses innovations avancées. Ce véritable chef-d'œuvre de technologie offre un équipement de pointe à l'industrie agroalimentaire. Parfait pour répondre aux exigences d'aujourd'hui et relever les défis de demain.

SIG NEO, la nouvelle conditionneuse de SIG est dédiée aux emballages grand format et fait ses débuts avec combivita, l'emballage innovant de SIG au format familial. SIG NEO est la machine de

remplissage la plus rapide au monde pour les emballages aseptiques grand format avec un rendement de 18 000 emballages par heure. Au palmarès de SIG NEO, citons un des meilleurs taux de stérilité, une consommation réduite de ressources, un coût total de possession amélioré et une empreinte carbone réduite de 25 % par rapport aux conditionneuses actuelles de SIG pour les emballages grand format.

La nouvelle solution de remplissage de SIG est une véritable innovation au service des fabricants du secteur agroalimentaire. Elle a été conçue pour leur permettre de relever les enjeux de demain en optimisant la production et en réduisant les coûts.

Stefan Mergel, Senior Product Manager Equipment chez SIG : « Les fabricants du secteur agroalimentaire ont des délais serrés, des objectifs de production et de rentabilité à tenir, des considérations environnementales à prendre en compte et de nombreux indicateurs clés de performance à respecter. Nous avons donc conçu un système de qualité exceptionnelle en tenant compte de leurs besoins. Notre machine de remplissage possède une flexibilité et des performances encore inégalées. Nous affichons également des taux de stérilité parmi les meilleurs du secteur. En réduisant les coûts et l'empreinte carbone, notre nouvelle technologie de conditionnement est un atout pour l'entreprise et pour l'environnement. Une avancée exceptionnelle pour les machines de remplissage aseptiques.

La conception de SIG NEO repose sur six axes essentiels :

Rentabilité : des cycles de production plus longs, des temps de nettoyage plus courts, des taux de déchets très faibles et une efficacité technique accrue : SIG NEO est conçu pour réaliser des économies à long terme et offrir un coût total de possession extrêmement compétitif.

Efficacité : vitesse et efficacité maximales avec un rendement pouvant atteindre 18 000 emballages par heure pour les formats familiaux. Un rendement supérieur de 50 % par rapport à la génération actuelle des machines pour un nombre d'employés identique. Des cycles de fonctionnement uniques de plus de 100 heures, un système de nettoyage en place entièrement automatisé (du magasin au convoyeur) pour des résultats de nettoyage rapides et de qualité exceptionnelle.

Qualité : meilleurs taux de stérilité de sa catégorie grâce au système innovant de stérilisation à 360 degrés de SIG et à un système de transport innovant (SIG ZOOMER) qui reste dans la chambre aseptique.

Facilité d'utilisation : interface utilisateur très intuitive et expérience utilisateur améliorée (SIG CRUISER).

Flexibilité : SIG pousse la flexibilité encore plus loin. Possibilité de configurer la vitesse de remplissage en fonction des plans de production et de choisir entre 12 000, 16 000 ou 18 000 emballages par heure. Changement automatique de volume en moins de 10 minutes pour les emballages de 500 ml, 750 ml ou 1000 ml. Flexibilité optimale avec possibilité de changer de produits en cours de production.

Réduction de l'empreinte carbone : réduction de l'empreinte carbone grâce à des taux de

déchets très faibles et à une consommation réduite d'H₂O₂ et d'air comprimé (30 % de moins), d'eau (60 % de moins) et une réduction de 25 % par emballage des gaz à effet de serre résultant du processus de remplissage et de conditionnement.

SIG NEO assure l'autonomie de l'opérateur grâce à un nettoyage automatique et à une solution intégrée d'optimisation du rendement des actifs. Très intuitive, cette solution s'intègre parfaitement aux configurations existantes.

SIG PACER vient compléter SIG NEO. Ce nouveau magasin d'étuis entièrement automatisé est équipé d'un bras robotisé qui assiste les équipes pour déplacer les *charges lourdes*. SIG PACER détecte, saisit et ouvre les cartons contenant les étuis de nos clients. Les étuis sont ensuite alimentés dans la conditionneuse par SIG PACER, assurant ainsi une heure de production autonome, avec une alimentation complète des palettes. Cette innovation donne un aperçu des avancées technologiques du nouveau système de SIG.

Enfin, **SIG CRUISER** parachève la technologie de remplissage nouvelle génération de SIG : cette interface utilisateur facilite l'utilisation de la nouvelle ligne de remplissage. Le système SIG CRUISER, très intuitif, permet aux clients de SIG de paramétrer facilement l'ensemble de leur processus de production. Il simplifie les tâches et requiert moins d'expérience et de formation de la part de l'opérateur. L'interface utilisateur de SIG CRUISER gère l'ensemble de la ligne de remplissage et affiche les indicateurs clés de performance de manière intuitive.

Informations complémentaires :

Comment fonctionne SIG NEO ?

- Les étuis plats pré-imprimés, dont la soudure longitudinale a été préalablement scellée, sont alimentés dans la machine de remplissage à six voies.
- Les étuis sont pré-formés au format d'emballage souhaité. Les bouchons sont ensuite appliqués par le nouvel applicateur à ultrasons intégré — sans colle, ce qui permet de réduire les coûts et l'empreinte carbone.
- Le sommet et le fond des emballages sont pré-pliés suivant les rainures.
- Un système innovant à 360 degrés stérilise l'intérieur et l'extérieur de l'emballage, y compris le bouchon, afin d'offrir des taux de stérilité exceptionnels.
- Le fond de l'emballage est scellé par ultrasons.
- Les emballages stérilisés sont transportés dans une chambre aseptique de surpression où les boissons préalablement stérilisées dans des unités UHT, sont remplies dans les emballages carton. La nouvelle station de remplissage servocommandée garantit une précision de remplissage optimale.
- Le système de transport innovant, SIG ZOOMER, reste dans la chambre aseptique pour augmenter les taux de stérilité.
- Le sommet de l'emballage carton est scellé par ultrasons à l'aide de la même technologie

que le fond, ce qui facilite le réglage et le contrôle du processus pour les clients.

- Les rabats supérieurs sont préchauffés par air chaud et scellés sur l'emballage. L'emballage carton est désormais hermétiquement scellé et le produit parfaitement protégé en toute sécurité.
- Les emballages carton remplis sont ensuite éjectés de la machine de remplissage.

À propos de SIG

SIG est l'un des principaux fournisseurs de systèmes et solutions pour l'emballage carton aseptique. Nous travaillons en partenariat avec nos clients pour offrir aux consommateurs du monde entier des produits alimentaires et des boissons de manière sûre, durable et abordable. Notre technologie unique et notre capacité d'innovation exceptionnelle apportent à nos clients des solutions globales pour des produits différenciés, des usines plus intelligentes et des emballages connectés, le tout pour répondre aux besoins toujours changeants des consommateurs. La durabilité fait partie intégrante de notre identité et notre stratégie Way Beyond Good vise à créer un emballage alimentaire à impact net positif.

Fondée en 1853, SIG a son siège à Neuhausen, en Suisse. Les compétences et l'expérience de nos quelque 5 900 employés dans le monde entier nous permettent de répondre rapidement et efficacement aux besoins de nos clients dans plus de 70 pays. En 2020, SIG a produit plus de 38 milliards d'emballages carton et généré 1,8 milliard d'euros de chiffre d'affaires. SIG s'est vu attribuer la note AA ESG par MSCI, le score de 13,4 ESG (faible risque) par Sustainalytics et le label CSR Platinum par EcoVadis. Pour plus d'information, rendez-vous sur www.sig.biz

Découvrez les tendances de l'industrie agroalimentaire et les innovations qu'elles nous inspirent en visitant notre blog SIGnals : <https://www.sig.biz/signals/en>

LÉGENDE DE LA PHOTO :

La conditionneuse nouvelle génération de SIG est véritable chef-d'œuvre de technologie qui offre un équipement de pointe à l'industrie agroalimentaire. Parfait pour répondre aux exigences d'aujourd'hui et relever les défis de demain.

Photo : SIG

CONTACT :**Heike Thevis***Attachée de presse*

Tél : +49 (0)2462 79 2608

E-mail : heike.thevis@sig.biz**SIG International Services GmbH**Site Internet : www.sig.biz — blog : signals.sig.biz