

# Communiqué de presse

---

2023-11-07



Ariaké lance pour la première fois des bouillons liquides premium en emballages carton de SIG

## **Ariaké, premier en Belgique à conditionner des produits alimentaires dans des emballages carton aseptiques de SIG**

Ariaké, leader japonais des assaisonnements et des bouillons naturels, propose pour la première fois en Belgique des bouillons en emballages carton aseptiques. L'entreprise, présente sur deux continents, a choisi d'élargir son portefeuille avec une nouvelle gamme de bouillons liquides premium conditionnés dans les emballages SIG Slimline.

L'installation récente d'une conditionneuse flexible SIG Slimline 12 Aseptic sur son site de production de Maasmechelen (Belgique) permet à Ariaké de commercialiser ses nouveaux bouillons liquides premium en emballages aseptiques dès novembre 2023 sur le marché français et la Belgique devrait bientôt suivre.

Ariaké, réputée pour l'excellence de ses produits, a fait un choix stratégique majeur en collaborant avec SIG pour entrer dans le secteur de l'emballage aseptique des produits alimentaires. Cela représente une étape essentielle dans le développement de sa gamme de produits.

Les liquides alimentaires conditionnés en emballages carton aseptiques de SIG offrent de nombreux avantages. Ils gardent leur qualité, leur goût et leur saveur ainsi que tous leurs nutriments, vitamines, arômes et couleurs naturels. Le matériau d'emballage protège parfaitement les produits de l'air et de la lumière tout en assurant une longue conservation sans réfrigération ni conservateurs. De plus, les emballages carton se distinguent par leur solidité, leur légèreté et leur format rectangulaire, ce qui les rend particulièrement adaptés au transport et à la distribution. Ils sont également parmi les solutions d'emballage les plus durables\* tout en possédant des designs modernes.

« Grâce à notre partenariat avec SIG, nous avons élargi notre gamme de bouillons premium et lancé pour la première fois des bouillons liquides conditionnés de manière aseptique. La technologie de remplissage et d'emballage de SIG représente une nouvelle opportunité pour nos produits de qualité supérieure, nous permettant d'atteindre un public plus large, de nous démarquer en rayon et de favoriser notre croissance. En outre, la flexibilité de cette technologie nous permet de nous adapter au marché et de répondre rapidement à l'évolution des préférences et des attentes des consommateurs », **déclare Sven Glibert, Junior Plant Manager chez Ariaké Europe.**

La conditionneuse ultramoderne SIG Slimline 12 Aseptic peut remplir de manière aseptique 12 000 emballages carton par heure dans différents volumes allant de 500 ml à 1 100 ml.

« Ce fut un plaisir de travailler en partenariat avec l'équipe d'Ariaké Europe. L'entreprise est la première en Belgique à conditionner des liquides alimentaires dans nos emballages carton aseptiques. La décision d'Ariaké de choisir la technologie de remplissage et d'emballage unique de SIG témoigne de sa confiance en notre expertise. Ariaké devrait lancer de nouveaux produits alimentaires liquides très prochainement », **déclare Sonia Voicu, Responsable Marketing Benelux et France chez SIG.**

\* <https://www.sig.biz/en/carton-packaging/sustainability/life-cycle-assessments>

## À propos de SIG

SIG est l'un des principaux fournisseurs de solutions d'emballage. Notre ambition est d'offrir le meilleur pour nos clients, les consommateurs et la planète. Grâce à notre portefeuille unique d'emballages carton aseptiques, de bag-in-box et de poches souples avec bouchons, nous travaillons en partenariat avec nos clients pour offrir aux consommateurs du monde entier des produits alimentaires et des boissons de manière sûre, durable et abordable. Notre technologie et nos capacités d'innovation exceptionnelles apportent à nos clients des solutions globales pour des produits différenciés, des usines plus intelligentes et des emballages connectés, le tout pour répondre aux besoins toujours changeants des consommateurs. La durabilité fait partie intégrante de notre identité et nous nous efforçons de créer un système d'emballage alimentaire à impact net positif.

Fondée en 1853, SIG a son siège à Neuhausen, en Suisse, et est cotée à la SIX Swiss Exchange. Les compétences et l'expérience de nos quelque 9 000 employés dans le monde entier nous permettent de répondre rapidement et efficacement aux besoins de nos clients dans plus de 100 pays. En 2022, SIG a produit 49 milliards d'emballages et généré 3,1 milliards d'euros de chiffre d'affaires pro forma (y compris le chiffre d'affaires non audité des récentes acquisitions). SIG s'est vu attribuer la note AA ESG par MSCI, le

---

score de 13,4 (faible risque) par Sustainalytics et le label CSR Platinum par EcoVadis. Pour plus d'information, rendez-vous sur notre [site Internet](#).

Découvrez les tendances de l'industrie agroalimentaire en visitant notre [blog SIG](#).

**Légende de la photo :**

Ariaké, leader japonais des assaisonnements et des bouillons naturels, propose pour la première fois en Belgique des bouillons en emballages carton aseptiques. L'entreprise, présente sur deux continents, a choisi d'élargir son portefeuille avec une nouvelle gamme de bouillons liquides premium conditionnés dans les emballages SIG Slimline.

**Photo : SIG**

Personne à contacter pour répondre aux questions des médias :

**Heike Thevis**

Attachée de presse chez SIG

Tél : +49 (0) 2462 79 2608

E-mail : [heike.thevis@sig.biz](mailto:heike.thevis@sig.biz)