
22.07.2021



PRÓXIMA GERAÇÃO DE SISTEMA PARA SLEEVES: R-CAM 2

SIG ajuda indústrias de alimentos e bebidas com a automatização de suas plantas com nova geração de magazine robotizado

Com o R-CAM 2, a SIG desenvolveu um novo sistema de magazine de sleeves totalmente automatizado, projetado para trabalhar com todas as máquinas de envase de seu portfólio atual. Com esta solução, a SIG permite que as indústrias de alimentos e bebidas aumentem a eficiência do fluxo enquanto reduzem a quantidade de trabalho manual necessário.

Consequentemente, isso significa que os fabricantes podem desenvolver plantas de envase totalmente automatizadas - e acompanhar as crescentes demandas e avanços dos consumidores dentro da conectividade e digitalização.

Em uma tentativa contínua de ajudar os fabricantes a permanecerem competitivos e acompanharem uma indústria em constante evolução, a SIG está comprometida em projetar e construir máquinas que racionalizem cada etapa de seu processo de produção. A R-CAM 2 é uma das soluções da SIG que permite à empresa atender a essa demanda no mercado.

Stefan Mergel, Gerente Sênior de Equipamentos na SIG: “Com este magazine de sleeves de última geração, a SIG criou uma solução altamente robusta, estável e confiável, projetada para atender a todas as máquinas de envase de nosso portfólio atual, tornando-a um componente chave na construção das linhas de envase totalmente automatizadas do futuro - e ajudando os fabricantes a economizarem tempo e custos no processo”.

R-CAM 2 é um sistema robótico de sleeve que consiste em duas partes: um compartimento de pallets e uma estação de desempacotamento, com o primeiro oferecendo espaço para dois pallets de modelo Euro ou pallets industriais. A segunda parte foi projetada para remover automaticamente as caixas de embarque do pallet, abri-las e depois carregar a máquina de envase com os sleeve. Isto permite que os clientes operem uma linha de envase de ponta a ponta com um único operador.

O R-CAM 2 também possui outras características que economizam tempo: desde funcionar continuamente por até 2 horas e meia sem a necessidade da troca de pallet, até a capacidade de comprimir e embalar caixas de transporte vazias - entre outras coisas.

Tudo isso levou a Arla Foods a adquirir o primeiro R-CAM 2. Já familiarizada com a primeira interação do magazine de sleeves robotizados da SIG - novamente como o primeiro fabricante a adquirir um novo sistema, em 2015.

Peter Bratsch, Gerente de Projetos e Embalagens na Arla Foods Alemanha: “A fim de atender nossos objetivos de fábrica inteligentes e ao mesmo tempo colocar mais foco na produtividade e eficiência dos funcionários, necessitávamos de um magazine que não precisasse da intervenção manual de um operador. Um sistema que pudesse liberar nossos colaboradores para se concentrarem em outras responsabilidades - além de reduzir sua carga física de trabalho. Com o R-CAM 2, podemos otimizar o desempenho de todas as nossas linhas de envase, não importa quantas embalagens cartonadas sejam projetadas para envasar por hora.”

Com sua plataforma Smart Factory, a SIG está comprometida em ajudar as indústrias de alimentos e bebidas a desenvolver fábricas mais inteligentes e conectadas. Fornecendo tudo, desde sistemas únicos até soluções completas. Agora, com soluções como o R-CAM 2, que fazem uso de sistemas, dados e automação habilitados para IoT, os fabricantes podem experimentar níveis mais altos de eficiência, flexibilidade e qualidade.

Sobre a SIG

SIG é uma fornecedora líder em sistemas e soluções de embalagens cartonadas assépticas. Trabalhamos

em parceria com os nossos clientes para levar alimentos e bebidas aos consumidores em todo o mundo de forma segura, sustentável e acessível. Nossa tecnologia exclusiva e excelente capacidade de inovação nos permitem oferecer aos nossos clientes soluções *end-to-end* para produtos diferenciados, fábricas mais inteligentes e pacotes conectados, tudo para atender às necessidades em constante mudança dos consumidores. A sustentabilidade é parte integrante do nosso negócio e estamos indo *Way Beyond Good* para criar um sistema de embalagem de alimentos com impacto positivo.

A SIG foi fundada em 1853 e tem sua sede em Neuhausen, Suíça. As habilidades e experiências de nossos 5.500 empregados, aproximadamente, em todo o mundo nos permitem responder de forma rápida e eficaz às necessidades de nossos clientes em mais de 60 países. Em 2020, a SIG fabricou 38 bilhões de embalagens cartonadas e gerou uma receita de € 1,8 bilhão. A SIG tem uma classificação AA ESG pela MSCI, uma pontuação de 18,8 (baixo risco) pela *Sustainalytics* e uma classificação Platinum CSR pela *EcoVadis*. Para mais informações, acesse www.sig.biz

Para mais informações sobre as tendências que impulsionam a indústria de alimentos e bebidas e nos inspiram a inovar, visite nosso blog SIGnals: <https://www.sig.biz/signals/pt>

LEGENDA DA FOTO:

Com o R-CAM 2, a SIG desenvolveu um novo sistema de magazine de sleeves totalmente automatizado que foi projetado para trabalhar com todas as máquinas de envase de seu portfólio atual. Com esta solução, a SIG permite que os produtores de alimentos e bebidas aumentem a eficiência do fluxo enquanto reduzem a quantidade de trabalho manual necessário. Consequentemente, isso significa que os fabricantes podem desenvolver plantas de envase totalmente automatizadas - e acompanhar as crescentes demandas e avanços dos consumidores dentro da conectividade e digitalização.

Foto: SIG

CONTATO:

Heike Thevis
Press Officer

Tel: +49 (0)2462 79 2608
Email: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visete-nos em www.sig.biz ou em nosso blog [sig.biz/signals](https://www.sig.biz/signals)