

13.12.2022



LA VISIBILIDAD Y LA GESTIÓN DIGITAL DE TODA LA CADENA DE PRODUCCIÓN GARANTIZAN UNA MAYOR EFICACIA Y TRAZABILIDAD EN CUESTIÓN DE MINUTOS

Brasil: Mococa amplía su asociación con SIG con la incorporación de la solución digital PAC.TRUST

Mococa Produtos Alimentícios, una conocida empresa de productos lácteos de Brasil, ha optado por aprovechar las capacidades tecnológicas de la solución **PAC.TRUST** de SIG para mantener su crecimiento y prepararse para una futura expansión. La empresa, que

ya es un importante socio de SIG, confía en las soluciones y tecnologías de SIG para el llenado aséptico de sus productos.

Gracias a la solución digital **PAC.TRUST** de SIG, Mococa tendrá una visibilidad completa de su proceso de producción, desde la llegada de las materias primas a la planta de producción hasta la confirmación de la entrega de los productos acabados en el punto de venta. Esto garantiza un seguimiento y control en tiempo real y una trazabilidad completa en cuestión de minutos, lo que se traduce en una mayor eficacia de la fábrica.

La digitalización operativa implica el control de los insumos y materiales, los análisis de laboratorio y taller, la gestión de la producción y toda la cadena logística, permitiendo incluso identificar en qué punto de venta se encuentra el producto.

*Para el Information Technology Manager de Mococa, Marcos Godinho, la tecnología de SIG agiliza aún más los procesos internos de la empresa: "Con **PAC.TRUST**, será posible reducir las operaciones manuales, dar aún más fiabilidad a los procesos y proporcionar a nuestro equipo de gestión información en tiempo real. El equipo tiene la información en la palma de la mano, lo que hace que nuestro proceso de toma de decisiones sea aún más preciso, reforzando el compromiso de Mococa de ofrecer productos accesibles y de alta calidad a sus consumidores".*

La colaboración entre Mococa y SIG comenzó en 2021 con máquinas llenadoras de SIG para el llenado de mezclas lácteas. En la actualidad, Mococa envasa nata, crema culinaria y mezclas lácteas en envases de cartón aséptico de SIG.

Con productos de calidad y excelencia industrial, Mococa se ha convertido en una de las principales marcas lácteas de Brasil y ha registrado un crecimiento significativo en los dos últimos años, lo que ha obligado a la empresa a seguir buscando nuevas formas de optimizar su funcionamiento. Como forma de mantener este crecimiento y prepararse para futuras expansiones, Mococa buscó la solución **PAC.TRUST** de SIG, para aportar aún más tecnología a su planta industrial y logística de la ciudad de Mococa.

*Para el Digital Solution Expert de SIG, Lucas Silva **PAC.TRUST** ofrecerá a Mococa las herramientas para alcanzar niveles de eficiencia industrial y logística que serán un referente para la industria láctea: "Con nuestra solución digital **PAC.TRUST**, Mococa tendrá visibilidad de todo el funcionamiento de su cadena de suministro, mediante alertas sistémicas, informes y cuadros de mando automatizados, para seguir implementando acciones que redunden en una mayor eficiencia y mitiguen costes innecesarios. Esto ahorrará suministros, materiales y tiempo, mitigará las desviaciones y hará que la empresa en su conjunto sea más sostenible."*

Acerca de SIG

SIG es un proveedor líder de soluciones de envasado para un mundo más sostenible. Con nuestra exclusiva cartera de envases de cartón aséptico, bag-in-box y bolsa con pico, trabajamos en colaboración con nuestros clientes para llevar productos de alimentación y bebidas a los consumidores de todo el mundo de forma segura, sostenible y asequible. Nuestra tecnología y nuestras extraordinarias capacidades de

innovación nos permiten ofrecer a nuestros clientes soluciones integrales para productos diferenciados, fábricas más inteligentes y conexión de los consumidores. La sostenibilidad es parte integrante de nuestro negocio y vamos Way Beyond Good para crear un sistema de envasado de alimentos netamente positivo.

Fundada en 1853, SIG tiene su sede en Neuhausen (Suiza). Las capacidades y experiencia de nuestros aproximadamente 8.400 empleados en todo el mundo nos permiten responder con rapidez y eficacia a las necesidades de nuestros clientes en más de 100 países. En 2021, SIG produjo 48.000 millones de envases y generó unos ingresos de 2.700 millones de euros (incluidos los ingresos no auditados de Scholle IPN y Evergreen Asia). SIG tiene una calificación ESG de AA por MSCI, una puntuación de 13,4 (bajo riesgo) por Sustainalytics y una calificación de RSC de Platino por EcoVadis. Para más información, visita www.sig.biz/es

Para conocer las tendencias que impulsan la industria de alimentación y bebidas, visita nuestro blog SIGnals: <https://www.sig.biz/signals/es>

Sobre Mococa

Fundada en 1919, en la ciudad de Mococa, São Paulo, Mococa S/A Produtos Alimentícios nació como una producción artesanal de mantequilla y fue la primera industria de Brasil en producir leche en polvo en 1956. En los años siguientes, la empresa mejoró su producción de leche condensada, ampliando su gama de productos y envases en 1989. Después, pasó por innovaciones tecnológicas, lanzando productos como cereales, gachas, harina de leche y leche con chocolate. Conquistó el mercado internacional, exportando sus productos a países de América Latina, América Central, Estados Unidos y África.

LEYENDA DE FOTO:

Mococa Produtos Alimentícios, una conocida empresa de productos lácteos de Brasil, ha optado por aprovechar las capacidades tecnológicas de la solución **PAC.TRUST** de SIG para mantener su crecimiento y prepararse para una futura expansión. La empresa, que ya es un importante socio de SIG, confía en las soluciones y tecnologías de SIG para el llenado aséptico de sus productos.

Foto: SIG

SU PERSONA DE CONTACTO:

Heike Thevis
Press Officer

Tel: +49 (0)2462 79 2608

Email: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visítenos en www.sig.biz o en nuestro blog en sig.biz/signals