

04.11.2021



EXCELÊNCIA DE ENGENHARIA COM SIG NEO, SIG PACER E SIG CRUISER

SIG revela a próxima geração da tecnologia de envase de alimentos e bebidas

SIG apresenta a nova geração da tecnologia de envase – uma obra-prima técnica com inovação de ponta para equipar com excelência a indústria de alimentos e bebidas, atendendo os requisitos atuais e, ao mesmo tempo, oferecendo todas as capacidades necessárias para responder a futuros desafios.

SIG NEO faz a sua estreia com a inovadora embalagem tamanho família *combivita*, que é a peça central da plataforma de última geração e a máquina de envase mais veloz do mundo para

embalagens cartonadas tamanho família, com uma produção de 18.000 embalagens/hora. SIG NEO apresenta as melhores taxas de esterilização da classe e consumo reduzido de recursos – tudo isso além do melhor custo total de propriedade e redução de 25% da pegada de carbono em comparação com as atuais máquinas da SIG para envase de embalagens cartonadas tamanho família.

A mais recente inovação tecnológica da SIG coloca as necessidades futuras dos produtores de alimentos e bebidas em primeiro plano para otimizar a produção e, simultaneamente, ajudar a reduzir custos.

Stefan Mergel, Gerente Sênior de Produto e Equipamentos da SIG: “Os produtores de alimentos e bebidas trabalham com prazos apertados, metas de produção e de rentabilidade e ainda, metas de sustentabilidade e inúmeros KPIs a serem satisfeitos. Para atender todas as suas necessidades, construímos um sistema de classe mundial muito mais flexível e eficiente que qualquer outro do mercado, com as mais altas taxas de esterilização do setor. Reduzindo custos e a pegada de carbono, a nossa nova tecnologia de envase é melhor para os negócios e o ambiente – uma verdadeira revolução das máquinas de envase asséptico”.

A SIG desenvolveu a SIG NEO para entregar o seguinte em seis áreas principais:

Rentabilidade: com ciclos de produção mais longos, tempos de limpeza mais curtos, taxas de resíduos excepcionalmente baixas e eficiência técnica aumentada, a SIG NEO foi concebida para entregar economia no longo prazo e custo total da propriedade altamente competitivo.

Eficiência: velocidade mais alta e mais eficiência com uma produção de até 18.000 embalagens tamanho família por hora produção aumentada em 50% se comparada com aquela das máquinas da geração atual, porém com a mesma mão-de-obra. Ciclos únicos de execução de 100+ horas, solução de “*clean-in-place*” totalmente automatizada desde o cartucho até o disparo e os mais rápidos resultados de limpeza em nível mundial.

Qualidade: melhores taxas de esterilização da classe com a inovadora solução esterilizadora de 360 graus e também um inovador sistema de transporte (SIG ZOOMER) que fica na câmara asséptica.

Facilidade de uso: interface de usuário altamente intuitiva e uma refinada Experiência do Usuário [UX] (SIG CRUISER).

Flexibilidade: A SIG deu um passo à frente na questão da flexibilidade e agora os seus clientes podem determinar a velocidade de envase que mais se adequa aos planos de produção: ou 12.000, 16.000 ou 18.000 embalagens por hora. Mudança automática de volume em menos de 10 minutos para produzir embalagens de 500 ml, 750 ml ou 1.000 ml. Flexibilidade de produto de última geração com capacidade para mudanças no produto durante o processo de produção.

Redução da pegada de carbono: pegada de carbono mais baixa graças às melhores taxas de resíduo e uso reduzido de H₂O₂, ar comprimido e água (consumo geral de utilidades públicas 30% menor), redução de 60% de água e redução de 25% dos gases de efeito estufa derivados do processo de envase e embalagem por embalagem envasada.

A SIG NEO proporciona independência do operador por meio da limpeza automática e sistema “built-in” inteligente de gerenciamento de ativos. A operação é intuitiva e pode ser conectada sem problema algum a qualquer configuração de fábrica.

O complemento perfeito da SIG NEO é o **SIG PACER**, um novo cartucho *sleeve* totalmente automatizado acionado por um braço robótico que trabalha lado a lado com as equipes do cliente para fazer o *levantamento pesado*. SIG PACER detecta, segura e abre caixas corrugadas com as *sleeves* cartonadas do cliente. Alimentando a máquina de envase com as *sleeves*, a SIG PACER mantém uma hora de produção autônoma com uma alimentação completa de palete. Essa inovação estabelece o curso da linha de envase de última geração da SIG.

Finalmente, a **SIG CRUISER** completa o trio da tecnologia de envase de última geração da SIG – esta nova interface do usuário (Interface Homem-Máquina (*Human Machine Interface*) - HMI) torna mais fácil a operação de toda a nova linha de envase. Altamente intuitiva, a SIG CRUISER permite que os clientes SIG configurem rapidamente o seu processo completo e foi projetada para tornar a vida do operador muito mais simples, reduzindo a necessidade de treinamento e experiência. A interface do usuário da SIG CRUISER opera toda a linha de envase de ponta a ponta, para mostrar os KPIs de modo intuitivo.

Outras informações:

Como a SIG NEO trabalha?

- As *sleeves* cartonadas, que são previamente impressas com o design do cliente e vedadas ao longo da marca longitudinal, são alimentadas na máquina de envase de seis trilhas.
- As *sleeves* são previamente formadas em um formato de embalagem e os fechos são aplicados por um novo aplicador de fecho ultrassônico integrado, eliminando qualquer necessidade de cola e reduzindo o custo e a pegada de carbono.
- O topo e o fundo das embalagens são previamente dobrados em linhas marcadas previamente definidas.
- Uma solução inovadora de 360 graus esteriliza o interior e o exterior, incluindo o fecho, da embalagem inteira para entregar as melhores taxas de esterilização da classe.
- O fundo da embalagem é vedado usando uma tecnologia ultrassônica.
- As embalagens esterilizadas são transportadas para uma câmara asséptica superpressurizada na qual as bebidas, já esterilizadas nas unidades UHT, são colocadas nas embalagens cartonadas. A nova estação de envase servo-acionada garante altíssima precisão de envase.
- Um sistema de transporte inovador, SIG ZOOMER, permanece dentro da câmara asséptica para garantir taxas de esterilização de primeira classe.
- O topo da embalagem cartonada é vedado usando a mesma tecnologia de selagem ultrassônica que a base do cartonado, facilitando tanto o ajuste como o controle do processo pelos clientes.

- As abas laterais superiores são previamente aquecidas com ar quente e vedadas na embalagem. A embalagem cartonada está agora fechada firmemente e o produto, protegido com segurança.
- As embalagens cartonadas são então preenchidas da máquina de envase.

Sobre a SIG

A SIG é a líder do setor de fornecimento de sistemas e soluções de embalagens cartonadas assépticas. Trabalhamos em parceria com os nossos clientes para levar aos consumidores do mundo todo produtos de bebidas e alimentos de forma segura, sustentável e econômica. Nossa tecnologia única e renomada capacidade de inovação nos permite proporcionar a nossos clientes soluções de ponta a ponta para produtos diferenciados, fábricas inteligentes e embalagens conectadas, sempre visando atender as necessidades em constante mudança dos consumidores. A sustentabilidade é parte integral do nosso negócio e adotamos Way Beyond Good para criar um sistema de embalagem de alimento positivo. A SIG foi fundada em 1853, e sua sede fica em Neuhausen, Suíça. As habilidades e experiência de aproximadamente 5.900 de nossos empregados pelo mundo todo nos permite atender rápida e efetivamente as necessidades dos nossos clientes localizados em cerca de 70 países. Em 2020, a SIG produziu 38 bilhões de embalagens cartonadas e gerou uma receita de €1,8 bilhão. A SIG recebeu a classificação AA ESG da MSCI, Classificação de Risco de 13,4 ESG (baixo risco) da Sustainalytics e classificação Platinum CSR da EcoVadis. Para mais informações, visite www.sig.biz Para *insights* das tendências do setor de alimentos e bebidas e nos inspirar a fazer inovações, visite o nosso blog SIGnals: <https://www.sig.biz/signals/en>

LEGENDA DA FOTO:

A tecnologia de envase da próxima geração da SIG é uma obra-prima técnica que está repleta de inovações avançadas para equipar de forma ideal a indústria de alimentos e bebidas e atender às exigências de hoje, ao mesmo tempo em que oferece todas as capacidades para enfrentar os desafios futuros

Foto: SIG

SEU CONTATO:

Heike Thevis
Diretora de Imprensa

Tel: +49 (0)2462 79 2608
E-mail: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visite-nos em www.sig.biz ou em nosso blog [sig.biz/signals](https://www.sig.biz/signals)