

04.06.2019



PRODUCTOR LÁCTEO VIETNAMITA AUMENTA LA VIDA ÚTIL Y LA DISTRIBUCIÓN DE SUS PRODUCTOS

LOTHAMILK AMPLÍA EL ALCANCE AL CONSUMIDOR Y LAS OPORTUNIDADES DE CRECIMIENTO CON LAS SOLUCIONES DE ENVASADO ASÉPTICO DE SIG

Originada en el centro turístico vietnamita de Long Thanh, la compañía Lothamilk Joint Stock Company, productor lácteo de primera calidad, está lista para crecer, ya que amplía su cartera de famosos productos lácteos con tecnología aséptica y envases de cartón de SIG.

Consciente de las restricciones de los productos lácteos pasteurizados que deben almacenarse y transportarse refrigerados, Lothamilk se beneficia ahora de las numerosas ventajas del envase de cartón aséptico de SIG, que ofrece, por ejemplo, una vida útil significativamente más larga sin necesidad de refrigeración ni conservantes.

En estrecha colaboración con el equipo de expertos de SIG, para encontrar la mejor solución de envasado para aumentar la distribución en todo Vietnam, Lothamilk optó por la tecnología de llenado aséptico de alta velocidad. Inicialmente, la compañía ha elegido una máquina llenadora para complementar los envases de cartón combiblocXSlim - llenando 24.000 envases por hora, en nueve volúmenes diferentes de 80 ml a 200 ml, para una flexibilidad sin precedentes.

La marca líder de Lothamilk del mismo nombre - 'Lothamilk' - ha sido una marca láctea muy popular para productos pasteurizados en muchas regiones de Vietnam durante más de 20 años. Pero debido a la corta vida útil de los productos pasteurizados, Lothamilk no pudo expandir su presencia en todo el país. Con el proceso de llenado aséptico y la estructura especial de los envases de cartón SIG, Lothamilk, así como distribuidores y consumidores, se beneficiarán de una mayor vida útil sin necesidad de refrigeración de los productos. El cuidadoso proceso aséptico garantiza la retención adecuada de vitaminas, sabor y una alta calidad general del producto, sin necesidad de conservantes.

Phat Ho, Director General Adjunto de Lothamilk Joint Stock Company: "Nuestra estrecha colaboración con SIG nos ha ayudado a ampliar nuestra cartera de productos lácteos en envases de cartón asépticos, lo que a su vez ha abierto muchas nuevas oportunidades para Lothamilk en todo Vietnam. No sólo ha aumentado significativamente nuestra distribución, sino que también nos ayuda a llegar a nuevos consumidores adaptándonos a sus necesidades cambiantes, creando lealtad a la marca y asegurando una rentabilidad a largo plazo. Las familias vietnamitas se están beneficiando ahora de los productos UHT de larga duración de la más alta calidad, en los envases más sostenibles, cómodos y seguros."

Nuevos productos on-the-go para el consumidor ocupado

Los primeros productos UHT de Lothamilk, disponibles en todo Vietnam en combiblocXSlim de 110 ml y 180 ml, son leche de fresa y chocolate, leche UHT azucarada y una opción reducida en azúcar. Los envases de cartón son perfectos para el consumo on-the-go para adaptarse a estilos de vida muy ocupados.

Binh Hoang, Country Manager de SIG Vietnam: "Es bueno ver los beneficios tangibles que Lothamilk está experimentando desde que hizo la incorporación económica, eficiente y sostenible de nuestras soluciones de envasado aséptico. Lothamilk es un nuevo actor en el mercado de la leche UHT y nuestra tecnología de llenado flexible garantizará que la empresa pueda lanzar nuevos productos al mercado de forma rápida y eficiente, adaptándose a los cambios repentinos del mercado y a las demandas de los consumidores".



Al asociarse con SIG, Lothamilk se ha beneficiado de la innovación y la diferenciación de productos como parte de la Propuesta de Valor de SIG, cuyo objetivo es ofrecer soluciones innovadoras de productos y envases que permitan a las empresas satisfacer necesidades en constante cambio.

MÁS INFORMACIÓN SOBRE TECNOLOGÍA DE LLENADO ASÉPTICO:

https://www.sig.biz/es_mx/tecnologia/llenado

Acerca de SIG

SIG es proveedor líder de sistemas y soluciones para el envasado aséptico. Trabajamos en asociación con nuestros clientes para llevar a los consumidores de todo el mundo productos de alimentación de una forma segura, sostenible y asequible. Nuestra tecnología única y nuestra extraordinaria capacidad de innovación nos permiten proporcionar a nuestros clientes soluciones integrales para productos diferenciados, fábricas más inteligentes y envases conectados, todo ello para atender las necesidades en constante cambio de los consumidores.

Fundada en 1853, SIG tiene su sede en Neuhausen, Suiza. Las habilidades y experiencia de nuestros más de 5.000 empleados en todo el mundo nos permiten responder de forma rápida y eficaz a las necesidades de nuestros clientes en más de 60 países. En 2018, SIG produjo más de 35.000 millones de envases de cartón y generó una facturación total por valor de 1.700 millones de euros. Para más información, visite www.sig.biz

PIES DE FOTO:**Lothamilk school:**

El productor lácteo de primera calidad Lothamilk Joint Stock Company está listo para crecer, ya que amplía su cartera de famosos productos lácteos con tecnología aséptica y envases de cartón de SIG. Consciente de las restricciones de los productos lácteos pasteurizados que deben almacenarse y transportarse refrigerados, Lothamilk se beneficia ahora de las numerosas ventajas del envase de cartón aséptico de SIG, que ofrece, por ejemplo, una vida útil significativamente más larga sin necesidad de refrigeración ni conservantes.

Foto: Lothamilk**Lothamilk Ad:**

Los primeros productos UHT de Lothamilk, disponibles en todo Vietnam en combiblocXSlim de 110 ml y 180 ml, son leche de fresa y chocolate, leche UHT azucarada y una opción reducida en azúcar. Los envases de cartón son perfectos para el consumo on-the-go para adaptarse a estilos de vida muy ocupados.

Foto: Lothamilk**SU CONTACTO:**

Heike Thevis
Press officer

Tel.: +49 (0)2462 79 2608
Correo electrónico: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visítenos en www.sig.biz o en nuestro blog en signals.sig.biz