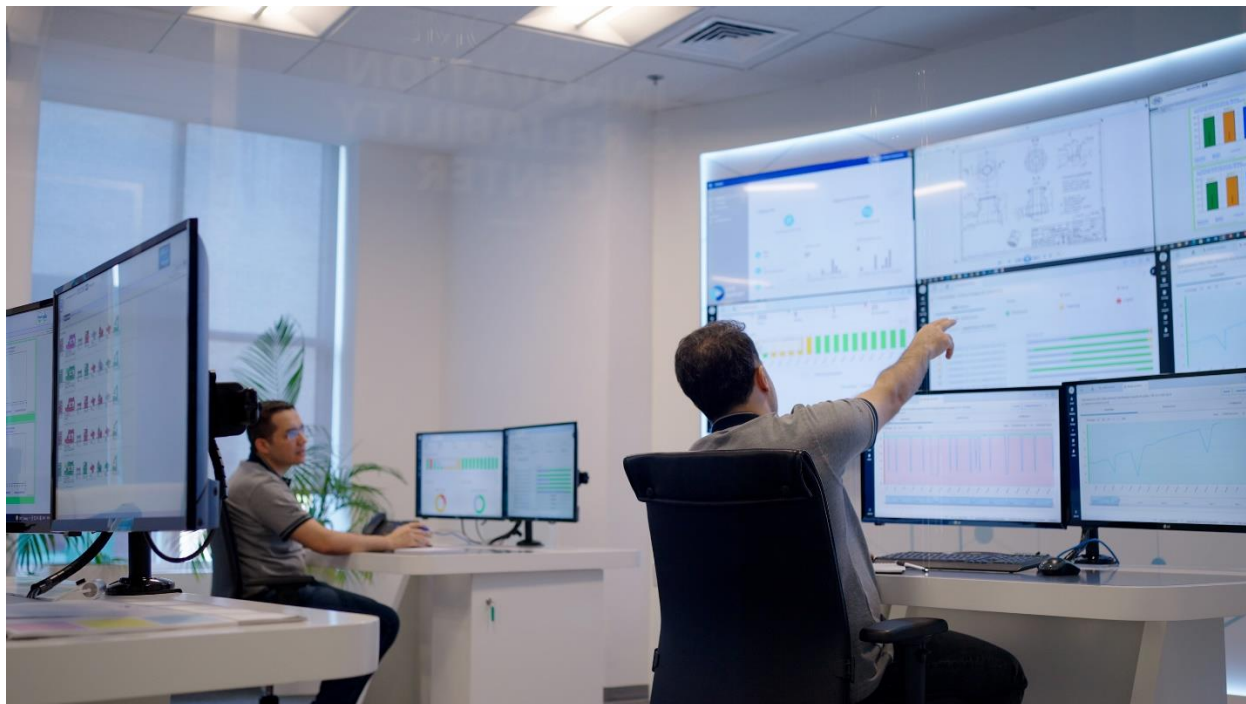


24.11.2021



NUEVA SOLUCIÓN DIGITAL DE FÁBRICA INTELIGENTE PARA LOS
SERVICIOS PROACTIVOS

SIG lanza "Plant 360 Asset Health Monitoring": transformando los datos en información para fabricantes de productos alimenticios

SIG ha lanzado una nueva solución digital de Smart Factory "Plant 360 Asset Health Monitoring", dando un importante paso adelante en los servicios proactivos para que los clientes mejoren sus operaciones y garanticen la máxima seguridad y calidad alimentaria, al tiempo que reducen los costes. SIG permite ahora transformar los datos en información.

Más que nunca, los fabricantes de alimentos y bebidas se esfuerzan por aumentar la productividad y satisfacer las mayores exigencias de calidad posibles, manteniendo al mismo

tiempo los costes al mínimo. Al supervisar y analizar los datos de las llenadoras SIG a través de la nueva solución de software integrada, los expertos de SIG pueden transformar estos datos en conocimientos y evitar paradas de fabricación no planificadas.

Almarai, la mayor empresa de fabricación y distribución de alimentos y bebidas de Oriente Medio, es el primer cliente de SIG que utiliza Plant 360 Asset Health Monitoring.

Robert Ross, Dairy & Juice Manufacturing Manager CCP2 en Almarai: "Las soluciones de Smart factory de SIG, incluida la nueva Monitorización de la Salud de los Activos Plant 360, proporcionan una supervisión esencial de nuestros diversos parámetros de la línea de llenado y señalan cualquier irregularidad. Esta retroalimentación continua y las acciones correctivas nos permiten evitar el tiempo de inactividad no planificado en el funcionamiento de las líneas de llenado."

SIG está innovando continuamente para ayudar a los clientes a alcanzar los más altos objetivos de calidad y seguridad. La clave es una calidad y un rendimiento del sistema fiables y superiores, y la tecnología de SIG aumenta el alcance de los componentes supervisados para ofrecer ventajas inigualables a los clientes.

Dr. Christian Grefrath, Senior Global Product Manager Service de SIG: "Al supervisar regularmente los datos de las llenadoras de SIG, nuestro servicio incrementa la utilización del equipo de llenado en los centros de fabricación de nuestros clientes para reducir el tiempo de inactividad no planificado. Esto reduce significativamente los costes y aumenta las oportunidades de venta para nuestros clientes".

SIG ha creado una red de Centros de Fiabilidad en todo el mundo para garantizar que sus expertos en sistemas puedan analizar los datos de sus líneas de llenado y proporcionar información rápida y eficaz para ayudar a los clientes. SIG utiliza la solución de conectividad estándar Plant 360 Connector para garantizar un flujo de datos seguro y fiable entre los clientes y SIG.

Rony Daher, Technical Manager de KSA e Irak en SIG: "Al poder supervisar el estado de la línea de llenado en tiempo real y comunicarlo a nuestros clientes inmediatamente, podemos ofrecer la máxima eficiencia de producción a clientes como Almarai."

Tras los Centros de Fiabilidad de Dubai (EAU) y Linnich (Alemania), SIG abre ahora un Centro de Fiabilidad en São Paulo (Brasil). Ya hay otros en proyecto que se abrirán en 2022.

Rômulo Andrade, Services Manager de SIG Sudamérica: "Con nuestras soluciones digitales, como Plant 360 Remote Services y Plant 360 Asset Health Monitoring, y el servicio y la asistencia que ofrecen nuestros Centros de Fiabilidad, SIG está dando el siguiente paso en el mundo de la Industria 4.0 junto con los clientes."

Acerca de SIG

SIG es un proveedor líder de sistemas y soluciones para el envasado de cartón aséptico. Trabajamos en colaboración con nuestros clientes para llevar productos de alimentación y bebidas a los consumidores de todo el mundo de forma segura, sostenible y asequible. Nuestra tecnología única y nuestra extraordinaria capacidad de innovación nos permiten ofrecer a nuestros clientes soluciones integrales para productos diferenciados, fábricas más inteligentes y envases conectados, todo ello para satisfacer las necesidades

siempre cambiantes de los consumidores. La sostenibilidad es parte integral de nuestro negocio y vamos Way Beyond Good bueno para crear un sistema de envasado de alimentos netamente positivo. Fundada en 1853, SIG tiene su sede en Neuhausen, Suiza. Los conocimientos y la experiencia de nuestros aproximadamente 5.900 empleados en todo el mundo nos permiten responder con rapidez y eficacia a las necesidades de nuestros clientes en unos 70 países. En 2020, SIG produjo 38.000 millones de envases de cartón y generó unos ingresos de 1.800 millones de euros. SIG tiene una calificación ESG de AA por parte de MSCI, una puntuación de 13,4 en la calificación de riesgo ESG (bajo riesgo) por parte de Sustainalytics y una calificación de RSC de Platino por parte de EcoVadis. Para más información, visite www.sig.biz/es

Para conocer las tendencias que impulsan el sector de la alimentación y las bebidas y que nos inspiran a innovar, visite nuestro blog SIGnals: <https://www.sig.biz/signals/es>

LEYENDA DE LA FOTO:

SIG ha lanzado una nueva solución digital de fábrica inteligente "Plant 360 Asset Health Monitoring", dando un importante paso adelante en los servicios proactivos para que los clientes mejoren sus operaciones y garanticen la máxima seguridad y calidad alimentaria, al tiempo que reducen los costes. SIG permite ahora transformar los datos en información.

Foto: SIG

SU CONTACTO:

Heike Thevis

Responsable de prensa

Tel: +49 (0)2462 79 2608

Correo electrónico: heike.thevis@sig.biz

SIG International Services GmbH

Visítenos en www.sig.biz o en nuestro blog en sig.biz/signals